

激光清洗机常见问题

生成日期: 2025-10-26

设备操作台面由控制面板部分和工控电脑设备组成，左侧控制面板部分由钥匙开关、激光器启动按钮、指示灯、和急停按钮组成，右侧为工控电脑设备，工控电脑设备随整机上电启动，自动启动设备控制软件，用户可在设备控制软件界面进行参数的查看、修改与激光出光的控制等操作，具体操作说明详见第7) 设备操作流程说明和8) 设备参数设置说明。5) 控制面板激光清洗设备控制面板急停按钮，在发生紧急事件的情况下，按下此按钮，激光器立即断电，停止出光，以防止意外的发生，在正常情况下请保持此按钮为正常未按下状态。电源指示灯，设备整机上电后此指示灯即亮起。开关钥匙，为整机的电源开关，当设备连接到电网后，右旋此钥匙开关，设备即通电，面板上的指示灯亮起。激光器启动按钮，在设备上电启动后按下此按钮，激光器上电启动，等待约12s后激光器即可正常出光使用。

激光清洗机操作方便吗？激光清洗机常见问题

激光清洗与激光除锈有什么区别发表时间2019-06-0509:02a)激光器发射的光束被需处理表面上的污染层所吸收b)大能量的吸收形成急剧膨胀的等离子体（高度电离的不稳定气体），产生冲击波c)冲击波使污染物变成碎片并被剔除d)光脉冲宽度必须足够短，以避免使被处理表面遭到破坏的热积累e)实验表明当金属表面上有氧化物时，等离子体产生于金属表面。激光清洗方法主要有4种：①激光干洗法，即采用脉冲激光直接辐射去污；②激光+液膜方法，即首先沉积一层液膜于基体表面，然后用激光辐射去污；③激光+惰性气体的方法，即在激光辐射的同时，用惰性气体吹向基体表面，当污物从表面剥离后会立即被气体吹离表面，以避免表面再次污染和氧化；④运用激光使污垢松散后，再用非腐蚀性化学方法清洗。目前，常用的是**种方法。第4种方法*见于石质文物的清洗中。国际上，激光清洗技术对石质材料的应用已有十几年的历史。在我国，石质材料的激光清洗起步较晚。由于目前激光设备的投资还较为昂贵，普遍化应用还有一定难度。但是激光清洗技术具有传统清洗方法无法比拟的优点，随着技术的不断完善和设备的批量化生产，激光清洗技术必将在石质材料的清洗业中发挥重要的作用。

激光清洗机有什么优势？

激光清洗的优势传统清洗方法存在的主要问题包括：对环境的负面影响和对基体的磨损。喷砂系统产生大量的废物，并且会损坏基体的精细表面；而使用化学溶剂清洗，会产生具有潜在危险的蒸汽和液体废物。传统清洗方式的不足，促使了激光技术在表面清洁领域的应用。由于激光清洗具有诸多优点，现在已成为去除材料表面不想要物质的***方法。目前，脉冲激光清洗和去涂层系统广泛应用于各种领域，从通过烧蚀去除轮胎模具和雕刻表面的硫化残留物，到从导线上剥离绝缘层，以及从精细表面去除涂层。以上就是关于激光清洗的优势的内容，更多相关内容请关注我们的网站。激光清洗方法主要有4种：①激光干洗法，即采用脉冲激光直接辐射去污；②激光+液膜方法，即首先沉积一层液膜于基体表面，然后用激光辐射去污；③激光+惰性气体的方法，即在激光辐射的同时，用惰性气体吹向基体表面，当污物从表面剥离后会立即被气体吹离表面，以避免表面再次污染和氧化；④运用激光使污垢松散后，再用非腐蚀性化学方法清洗。目前，常用的是**种方法。第4种方法*见于石质文物的清洗中。国际上，激光清洗技术对石质材料的应用已有十几年的历史。在我国，石质材料的激光清洗起步较晚。

2) 激光器基本安全防护观念及保护措施
激光等级为Class4Laser
任何情况下，绝不可正对激光束及其出口处观看，包括镜面反射处也不可观看
激光设备，非经特别训练或受到允许的人员不得操作及维护设备。操作前应详读操作手册内容，并注意安全防护相关规定
激光光路系统四周保护装置不可任意拆除，以防激光外泄，对人员造成伤害
定期设施安全检查，操作者须定期检查各安全设施、电路(包括接地)、及冷水机循环系统，确定其功能正常
地震、火警、停电、停水时，请先关闭激光电源，防止意外发生
抽气及通风设备须保持正常操作，排出室外的气体必须先过滤粉尘
激光加工前，注意加工环境，勿放置反光材料或不必要的金属物
激光使用前，需注意加工环境的通风及排气状况。

上海易刻的激光清洗机质量怎么样？

参数设置：速度、频率、脉宽、功率，此功能只可以在软件界面“存储参数”按钮为绿色时进行设置，可单击相应的参数设置框，在跳出数字小键盘后，输入相应数值，按下“存储参数”按钮，可将参数进行存储，方便下次直接调用
头旋钮，分别调节“长度”和“宽度”，此功能可以在软件界面“激光器启动”按钮启动时进行，所调节的参数实时显示于软件界面对应的数字显示框内。
9) 清洗能量参考数据
振镜扫描速度
3000-10000mm/s
功率
100W
设定脉宽
ns
设定频率
KHz
脉冲能量(mJ)
依此数据可达比较大单脉冲能量输出。
1. 设备保管若设备长时间不用，请妥善保管好设备，做好防尘防潮措施，尤其是激光清洗头光学镜片和激光器。再次开机使用，务必先检查各个部件是否正常，灰尘和异物。

激光清洗的用途真是太多了！激光清洗机常见问题

激光清洗机的体积有多大？激光清洗机常见问题

四种激光清洗的方法
激光清洗与机械磨擦清洗、化学腐蚀清洗、液体固体强力冲击清洗，高频超声清洗等传统清洗方法相比，有明显的优点。它快捷、成本低，对基片产生的热负荷和机械负荷小，清洗为非损伤；废物可回收，无环境污染；安全可靠，不损害操作人员健康；多功能，可以清洗各种不同厚度、不同成份的涂层；清洁过程易于实现自动化控制，实现远距离遥控清洗等。激光清洗方法主要有4种：①激光干洗法，即采用脉冲激光直接辐射去污；②激光+液膜方法，即首先沉积一层液膜于基体表面，然后用激光辐射去污；③激光+惰性气体的方法，即在激光辐射的同时，用惰性气体吹向基体表面，当污物从表面剥离后会立即被气体吹离表面，以避免表面再次污染和氧化；④运用激光使污垢松散后，再用非腐蚀性化学方法清洗。目前，常用的是第3种方法。第4种方法*见于石质文物的清洗中。国际上，激光清洗技术对石质材料的应用已有十几年的历史。在我国，石质材料的激光清洗起步较晚。由于目前激光设备的投资还较为昂贵，普遍化应用还有一定难度。但是激光清洗技术具有传统清洗方法无法比拟的优点，随着技术的不断完善和设备的批量化生产，激光清洗技术必将在石质材料的清洗业中发挥重要的作用。

激光清洗机常见问题

上海易刻数控技术有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市市辖区等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为***，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**上海易刻和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！